

**MEREKABENTUK DAN FABRIKASI CASIS KERANGKA RUANG
KERETA LUMBA ELEKTRIK FORMULA VARSITY UTEM**

MOHAMMAD FAJAR BIN SARIMAN

UNIVERSITI TEKNIKAL MALAYSIA MELAKA

PENGESAHAN PENYELIA

“Saya akui bahawa telah membaca laporan ini dan pada pandangan saya laporan ini adalah memadai dari segi skop dan kualiti untuk tujuan penganugerahan ijazah Sarjana Muda Kejuruteraan Mekanikal (Rekabentuk & Inovasi).”

Tandatangan:

Penyelia:

Tarikh:

**MEREKABENTUK DAN FABRIKASI CASIS KERANGKA RUANG
KERETA LUMBA ELEKTRIK FORMULA VARSITY UTEM**

MOHAMMAD FAJAR BIN SARIMAN

**Laporan ini dikemukakan sebagai
memenuhi sebahagian daripada syarat penganugerahan
Ijazah Sarjana Muda Kejuruteraan Mekanikal (Rekabentuk & Inovasi)**

**Fakulti Kejuruteraan Mekanikal
Universiti Teknikal Malaysia Melaka**

JUN 2012

PENGAKUAN

“Saya akui laporan ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali ringkasan dan petikan yang tiap-tiap satunya saya telah jelaskan sumbernya”

Tandatangan:

Penulis:

Tarikh:

Khas buat ibunda tersayang, Salmah Binti Hj. Siraj
Dan juga ayahanda tercinta, Sariman Bin Juri

PENGHARGAAN

Bersyukur ke hadrat Allah S.W.T. kerana dengan limpah kurnianya serta rahmat yang diberi hingga ke hari ini. Sejuta penghargaan dan ucapan terima kasih kepada semua orang-orang yang terlibat secara langsung dan tidak langsung di dalam menyiapkan projek ini. Sekali lagi ucapan terima kasih kepada seluruh rakan dan taualn saya yang sentiasa memberi sokongan dan dorongan untuk sehingga siapnya projek ini.

Sekalung penghargaan dan ucapan terima kasih kepada penyelia saya, Dr. Muhammad Zahir bin Hasan dari Fakulti Jabatan Mekanikal atas segala nasihat serta tunjuk ajar beliau, segala bimbingan serta nasihat beliau semasa dalam penyelidikan serta penulisan laporan ini Projek Sarjan Muda (PSM). Ucapan terima kasih juga kepada pengurusan makmal terutamanya kepada semua juruteknik ats sekgala tunjuk ajar serta sokongan mereka. Tidak dilupa kepada seluruh ahli Zahir Racing Team serta seluruh krew yang sentiasa membantu saya menjana idea didalam menggunakan perisian serta pendapat bernes untuk menghasilkan casis ini.

Akhir kata, saya ingin mengucapkan jutaan terima kasih kepada ibu dan bapa saya yang tercinta yang sentiasa memberi dorongan, sokongan serta wang ringgit di sepanjang tempoh pengajian saya dan juga penghasilan projek ini. Saya berharap segala kajian dan tulisan di dalam tesis ini boleh digunakan sebagai rujukan kepada pelajar lain di masa hadapan.

ABSTRAK

Kajian ini membincangkan rekabentuk dan analisis jentera perlumbaan berasaskan Formula satu yang di panggil Formula Varsity. Tujuan dan sasaran projek ini ialah untuk merekabentuk, menganalisa dan membina sebuah casis kerangka ruang yang baru berdasarkan peraturan dan kriteria yang terkandung di dalam perlumbaan Formula Varsity. Acara yang diadakan setiap dua tahun sekali ini di anjurkan oleh Universiti Teknikal Malaysia Melaka. Rekabentuk ini dihasilkan menggunakan perisian CAD CATIA V5 R16 dan untuk membina casis, bahan yang digunakan ialah tuib keluli berkarbon rendah A36. Casis ini kemudian di analisa untuk memastikan struktur yang di hasilkan benar-benar kuat dan kukuh di litar perlumbaan menggunakan perisian yang sama. Proses fabrikasi di jalankan dengan menyambungkan tiub besi tersebut dengan kaedah kimpalan dan akhir sekali ianya di uji dengan sebenar dengan menyertai perlumbaan Formula Varsity 2014 kelak.

KANDUNGAN

| BAB | PERKARA | MUKA SURAT |
|---------------|--------------------------|-------------------|
| | PENGAKUAN | iii |
| | DEDIKASI | iv |
| | PENGHARGAAN | v |
| | ABSTRAK | vi |
| | KANDUNGAN | vii |
| | SENARAI JADUAL | xi |
| | SENARAI RAJAH | xii |
| | SENARAI LAMPIRAN | xv |
| BAB I | PENGENALAN | 1 |
| 1.1 | Pengenalan projek | 1 |
| 1.2 | Objektif | 2 |
| 1.3 | Penyataan masalah | 3 |
| 1.4 | Skop | 4 |
| BAB II | KAJIAN ILMIAH | 8 |
| 2.1 | Pengenalan | 8 |
| 2.2 | Jenis rekabentuk casis | 9 |
| 2.2.1 | Casis bingkai tangga | 9 |
| 2.2.2 | Casis kerangka ruang | 10 |
| 2.2.3 | Casis tulang belakang | 10 |
| 2.2.4 | Casis “ <i>monoque</i> ” | 10 |
| 2.3 | Sejarah kerangka ruang | 12 |
| 2.4 | Prinsip kerja | 12 |
| 2.5 | Peraturan pertandingan | 13 |
| 2.6 | Pusat gulingan | 16 |

| | | |
|----------------|---------------------------------------|----|
| 2.7 | Jenis bahan | 17 |
| 2.7.1 | Keluli lembut | 17 |
| 2.7.2 | Keluli | 17 |
| 2.7.3 | Aluminium | 18 |
| 2.8 | Proses fabrikasi | 18 |
| BAB III | METODOLOGI | 20 |
| 3.1 | Pengenalan | 20 |
| 3.2 | Analisa casis terdahulu | 21 |
| 3.3 | Pemodelan casis kerangka ruang | 22 |
| 3.3.1 | Proses | 22 |
| 3.3.2 | Kajian ilmiah | 25 |
| 3.3.3 | Pemilihan bahan | 25 |
| 3.3.4 | Pemilihan rekabentuk | 27 |
| 3.3.5 | Perisian pemodelan CATIA V5 | 28 |
| 3.3.6 | Analisis unsur terhingga | 29 |
| 3.4 | Proses fabrikasi | 33 |
| 3.4.1 | Pengolahan bahan | 33 |
| 3.4.2 | Proses kimpalan | 33 |
| BAB IV | PEMILIHAN REKABENTUK DAN BAHAN | 35 |
| 4.1 | Rekabentuk | 35 |
| 4.1.1 | Pengenalan | 35 |
| 4.1.2 | <i>“Total Design Method”</i> | 36 |
| 4.1.3 | Penyiasatan pasaran | 37 |
| 4.1.4 | Spesifikasi rekabentuk produk (PDS) | 39 |
| 4.1.5 | Rekabentuk konsep | 39 |
| 4.1.6 | Penghasilan penyelesaian | 41 |
| 4.1.7 | Penilaian dan pemilihan konsep | 44 |
| 4.1.8 | Penilaian konsep yang di bangunkan | 46 |
| 4.1.9 | Pematuhan terhadap peraturan | 47 |
| 4.1.10 | Pemilihan konsep terakhir | 49 |
| 4.2 | Pemilihan bahan | 50 |
| 4.2.1 | Pengenalan | 50 |
| 4.2.2 | Keluli berkarbon rendah | 50 |
| 4.2.3 | Keluli | 51 |

| | | |
|-----------------|---------------------------------------|-----------|
| 4.2.4 | Aluminium | 52 |
| 4.2.5 | Perbandingan | 53 |
| 4.2.6 | Kesimpulan | 54 |
| BAB V | ANALISIS REKABENTUK | 55 |
| 5.1 | Pengenalan | 55 |
| 5.2 | Pembahagian berat | 56 |
| 5.3 | Analisis anjakan kilasan | 58 |
| 5.4 | Analisis tekanan lenturan | 60 |
| 5.5 | Keputusan analisis | 61 |
| 5.5.1 | Anjakan kilasan bahagian hadapan | 61 |
| 5.5.2 | Anjakan kilasan bahagian belakang | 62 |
| 5.2.3 | Tekanan lenturan | 63 |
| 5.6 | Pengiraan | 63 |
| 5.7 | Keputusan analisa | 65 |
| 5.8 | Kesimpulan | 65 |
| BAB VI | PROSES FABRIKASI | 66 |
| 6.1 | Pengenalan | 66 |
| 6.2 | Carta alir proses fabrikasi | 67 |
| 6.3 | Perancangan projek | 68 |
| 6.4 | Pembelian bahan | 69 |
| 6.5 | Lukisan CAD dan ukuran | 69 |
| 6.6 | Pembinaan | 70 |
| 6.7 | Kemasan | 78 |
| BAB VII | KEPUTUSAN DAN PERBINCANGAN | 79 |
| 7.1 | Pengenalan | 79 |
| 7.2 | Perbincangan pengurangan berat | 79 |
| 7.3 | Perbincangan analisis tekanan | 81 |
| 7.4 | Perbandingan dengan penyelidik lain | 82 |
| 7.5 | Perbincangan rekabentuk dan fabrikasi | 86 |
| 7.6 | Kos pembuatan | 88 |
| BAB VIII | KESIMPULAN DAN CADANGAN | 89 |
| 8.1 | Kesimpulan | 89 |
| 8.2 | Cadangan | 90 |

| | | |
|------------|--------------------------------|-----|
| RUJUKAN | | 91 |
| LAMPIRAN A | Peraturan Formula Varsity 2010 | 95 |
| LAMPIRAN B | Sifat bahan | 99 |
| LAMPIRAN C | Rekabentuk dan ukuran casis | 102 |

SENARAI JADUAL

| BIL. | TAJUK | MUKA SURAT |
|-------------|---|-------------------|
| 1.1 | Carta Gantt PSM 1 | 5 |
| 1.2 | Carta Gantt PSM 2 | 6 |
| 2.1 | Perbandingan antara jenis casis | 11 |
| 3.1 | Perbandingan antara jenis bahan | 26 |
| 4.1 | Spesifikasi rekabentuk produk casis | 40 |
| | Formula Varsity 2012 | |
| 4.2 | Penggunaan kaedah Digital Logik kepada kriteria casis ruang kerangka | 45 |
| 4.3 | Faktor pemberat untuk kriteria casis ruang kerangka | 45 |
| 4.4 | Proses penilaian konsep yang di bangunkan | 46 |
| 4.5 | Nilai kedudukan | 47 |
| 5.1 | Sifat bahan Keluli Karbon Rendah | 56 |
| 5.2 | Keputusan analisa | 63 |
| 5.3 | Keputusan analisa | 65 |
| 7.1 | Perbandingan berat casis terdahulu dan casis baru | 80 |
| 7.2 | Keputusan analisis kilasan | 81 |
| 7.3 | Keputusa analisis lenturan | 82 |
| 7.4 | Perbandingan keputusan analisis dengan penyelidik yang lain | 83 |
| 7.5 | Senarai bahan dan kos yang di gunakan | 88 |

SENARAI RAJAH

| BIL. | TAJUK | MUKA SURAT |
|-------------|---|-------------------|
| 1.1 | Kereta lumba Formula Student | 2 |
| 1.2 | Carta alir PSM | 7 |
| 2.1 | Ilustrasi pembahagian daya pada segitiga | 12 |
| 2.2 | Daya mampatan dan tekanan pada segitiga | 13 |
| 2.3 | Ilustrasi pendakap sisi | 14 |
| 2.4 | Ilustrasi jarak kelegaan yang perlukan pada kepala pemandu | 15 |
| 2.5 | Peraturan yang menyatakan dimensi untuk jarak titik antara roda | 15 |
| 2.6 | Ilustrasi menunjukkan titik pusat gulingan pada kenderaan | 16 |
| 2.7 | Jenis sambungan pelbagai tiub berongga | 18 |
| 3.1 | Rekabentuk casis Formula Varsity 2010 | 21 |
| 3.2 | Aliran keseluruhan proses | 24 |
| 3.3 | Carta alir untuk proses pemilihan rekabentuk | 28 |
| 3.4 | Sifat bahan di definisikan pada CATIA | 30 |
| 3.5 | Pembahagian beban di definisikan pada paksi tertentu | 31 |
| 3.6 | Hasil analisa untuk “ <i>Von Misses Stress</i> ” | 32 |
| 3.7 | Hasil analisa untuk sesaran | 32 |
| 3.8 | Skematik proses MIG | 34 |
| 4.1 | Cara Rekebentuk Mutlak | 37 |
| 4.2 | Casis ruang kerangka sedia ada | 41 |
| 4.3 | Rekabentuk konsep casis yang pertama | 42 |

| | | |
|--------|---|----|
| 4.4 | Rekabentuk konsep casis ke dua | 43 |
| Graf 4 | Faktor pemberat untuk setiap kriteria | 46 |
| 4.5 | Ujian kelegaan menggunakan model | 48 |
| 4.6 | Rekabentuk casis dengan “95 th Percentile Manikin” | 48 |
| 4.7 | Rekabentuk akhir casis | 49 |
| 4.8 | Keluli Berkarbon Rendah | 51 |
| 4.9 | Keluli | 52 |
| 4.10 | Aluminium | 53 |
| 5.1 | Gambarajah Jasad Bebas pembahagian beban pada casis | 57 |
| 5.2 | Lokasi beban yang di kenakan dan lokasi pegapit pada casis untuk analisis anjakan kilasan pada bahagian hadapan | 59 |
| 5.3 | Lokasi beban yang di kenakan dan lokasi pengapit pada casis untuk analisis anjakan kilasan pada bahagian belakang | 59 |
| 5.4 | Lokasi beban yang di kenakan dan lokasi pengapit pada casis untuk analisis tekanan lenturan | 60 |
| 5.5 | Anjakan kilasan pada bahagian hadapan | 61 |
| 5.6 | Anjakan kilasan pada bahagian belakang | 62 |
| 5.7 | Tekanan lenturan pada keseluruhan casis | 63 |
| 6.1 | Carta alir proses fabrikasi | 67 |
| 6.2 | Pembahagian struktur casis | 68 |
| 6.3 | Lukisan terperinci dan ukuran | 69 |
| 6.4 | Penggunaan lukisan berskala sebenar sebagai templat | 70 |
| 6.5 | Pemotongan besi dengan menggunakan pemotong cakera | 71 |
| 6.6 | Keluli di pakukan di atas templat sebagai jig | 72 |
| 6.7 | Proses kimpalan penuh | 72 |
| 6.8 | Proses membuang lebihan kimpalan | 73 |
| 6.9 | Pembinaan tapak asas casis | 74 |
| 6.10 | Bahagian hadapan yang di sambungkan ke tapak asas casis | 75 |
| 6.11 | Bahagian sangkar gulingan di sambungkan kepada tapak asas casis | 75 |
| 6.12 | Proses kimpalah bahagian kotak belakang | 76 |

| | | |
|------------|---|----|
| 6.13 | Proses memasang sambungan pada bahagian kritikal | 77 |
| 6.14 | Casis 90 % siap | 77 |
| 6.15 | Proses membuang lebihan kimpalan | 78 |
| Graf 7.3.1 | Perbandingan keputusan analisis nisbah kekuatan kilasan per berat di antara penyelidik | 84 |
| Graf 7.3.2 | Perbandingan kekuatan daya kilasan di antara penyelidik | 84 |
| 7.1 | Kedudukan pemandu pada casis dalam keadaan yang betul | 86 |
| 7.2 | Rekabentuk casis yang berbentuk trapezium untuk pengendalian | 87 |

SENARAI LAMPIRAN

| BIL. | TAJUK | MUKA SURAT |
|-------------|--------------------------------|-------------------|
| A | Peraturan Formula Varsity UteM | 95 |
| B | Sifat-Sifat Bahan | 99 |
| C | Rekabentuk dan ukuran casis | 102 |

BAB I

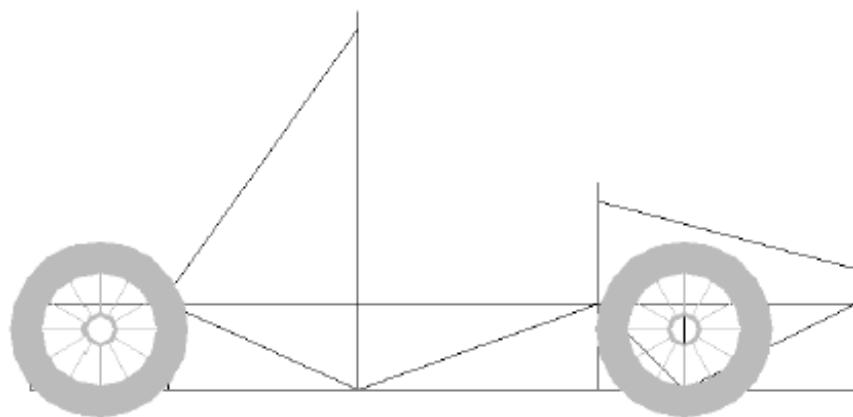
PENGENALAN

1.1 PENGENALAN PROJEK

Di dalam seni bina dan kejuruteraan struktur, kerangka ruang ataupun “*spaceframe*” merupakan salah satu struktur yang ringan dan juga tegar. Struktur ini adalah berasaskan corak geometri dan kebiasaanya dalam bentuk segitiga. Di dalam sukan permotoran pula, ruang kerangka telah lama digunakan dan ia masih digunakan sehingga kini. Ruang kerangka terdiri daripada sambungan tiub keluli ataupun aluminium yang disambungkan dalam format segitiga untuk menampung berat pemandu, beban enjin, sistem gantungan dan juga aerodinamik jentera lumba itu sendiri.

Di dalam perlumbaan terdapat dua jenis casis yang sering digunakan iaitu ruang keragka dan juga “*monocoque*” komposit. Walaupun ruang kerangka adalah berteknologi lama, tetapi ia masih popular dan di gunakan dalam sukan permotoran amatur. Casis ini amat popular kerana ianya ringkas dan juga mudah untuk dihasilkan.

Casis ruang kerangka mempunyai kelebihan daripada “*monocoque*” kerana ia masih boleh di perbaiki dan diperiksa sekiranya berlaku perlanggaran di dalam perlumbaan. Casis yang selamat merupakan aspek yang utama yang perlu di titik beratkan di samping mempunyai kekuatan serta struktur yang ringan bagi menampung semua komponen di dalam jentera perlumbaan dan juga pemandu. Rekabentuk haruslah memenuhi kriteria dan juga syarat-syarat yang telah di gariskan di dalam pelumbaan UTeM Formula Varsity. Berikut dengan belanjawan yang terhad serta masa, casis yang di hasilkan haruslah bersifat sederhana dan juga kuat demi memenuhi keperluan di dalam perlumbaan ini.



Rajah 1.1 Kereta lumba Formula Student
(Baker, 2004)

1.2 OBJEKTIF

Objektif utama projek ini ialah merekabentuk, analisa dan fabrikasi chasis kerangka ruang untuk kereta lumba elektrik UTeM Formula Varsity. Casis yang di hasilkan haruslah mengambil kira faktor pengendalian, ergonomik pemandu dan juga pengurangan sambungan atau “*linkage*” pada chasis itu sendiri. Casis juga haruslah memenuhi kriteria dan undang-undang yang telah di tetapkan dalam perlumbaan UTeM Formula Varsity.

1.3 PENYATAAN MASALAH

Rekabentuk casis yang di bangunkan untuk UTeM Formula Varsity haruslah mempunyai semua aspek yang diperlukan untuk menyokong dan juga pemandu di dalam keadaan yang genting. Ia juga haruslah mematuhi peraturan yang telah di gariskan di dalam perlumbaan Formula Varsity. Untuk menghasilkan jentera lumba yang kompetitif dengan casis yang optimum, banyak faktor-faktor yang perlu di ambil kira untuk mendapatkan casis yang baik.

Berat merupakan satu faktor yang paling di utamakan di dalam mana-mana perlumbaan sekalipun. Berat memberikan kesan yang besar terhadap prestasi dan juga pengendalian sesebuah jentera lumba itu. Tujuan utama projek ini adalah menghasilkan casis yang ringan dan mempunyai sambungan yang sedikit untuk memenuhi objektif yang di cadangkan.

Terdapat beberapa faktor yang boleh memberi kesan terhadap berat sebuah casis itu iaitu penggunaan bahan yang sesuai, saiz tiub keluli yang di gunakan serta pengurangan sambungan untuk mengurangkan kimpalan terhadap sebuah casis itu. Di samping itu rekabentuk casis itu sendiri merupakan faktor yang paling utama yang mempengaruhi berat sesuatu chasis itu sendiri.

Projek ini di jalankan dengan membuat seberapa banyak kajian ilmiah untuk mendapatkan maklumat yang tepat untuk mengasilkan rekabentuk yang baik. Kriteria rekabentuk yang telah di dapati kemudianya membenarkan proses rekabentuk dan metodologi yang lancar untuk menghasilkan casis yang baik dan kukuh. Setelah casis siap di bina, analisis di jalankan untuk mengenalpasti kelemahan yang ada pada casis. Analisis unsur terhingga di jalankan untuk mensimulasi pelbagai beban terhadap casis.

1.4 SKOP

- i. Menghasilkan rekabentuk 3D casis menggunakan perisian CATIA berdasarkan spesifikasi dan peraturan perlumbaan Formula Varsity UTeM.
- ii. Untuk menjalankan pemilihan bahan yang sesuai melalui proses pemilihan bahan.
- iii. Untuk menjalankan pengiraan beban terhadap casis ketika operasi.
- iv. Melakukan Analisis Unsur Terhingga (Finite Element Analysis) statik terhadap casis.
- v. Menghasilkan fabrikasi kerangka ruang dengan proses fabrikasi yang sesuai.

CARTA GANTT PSM 1

Jadual 1.1 Carta Gantt PSM 1

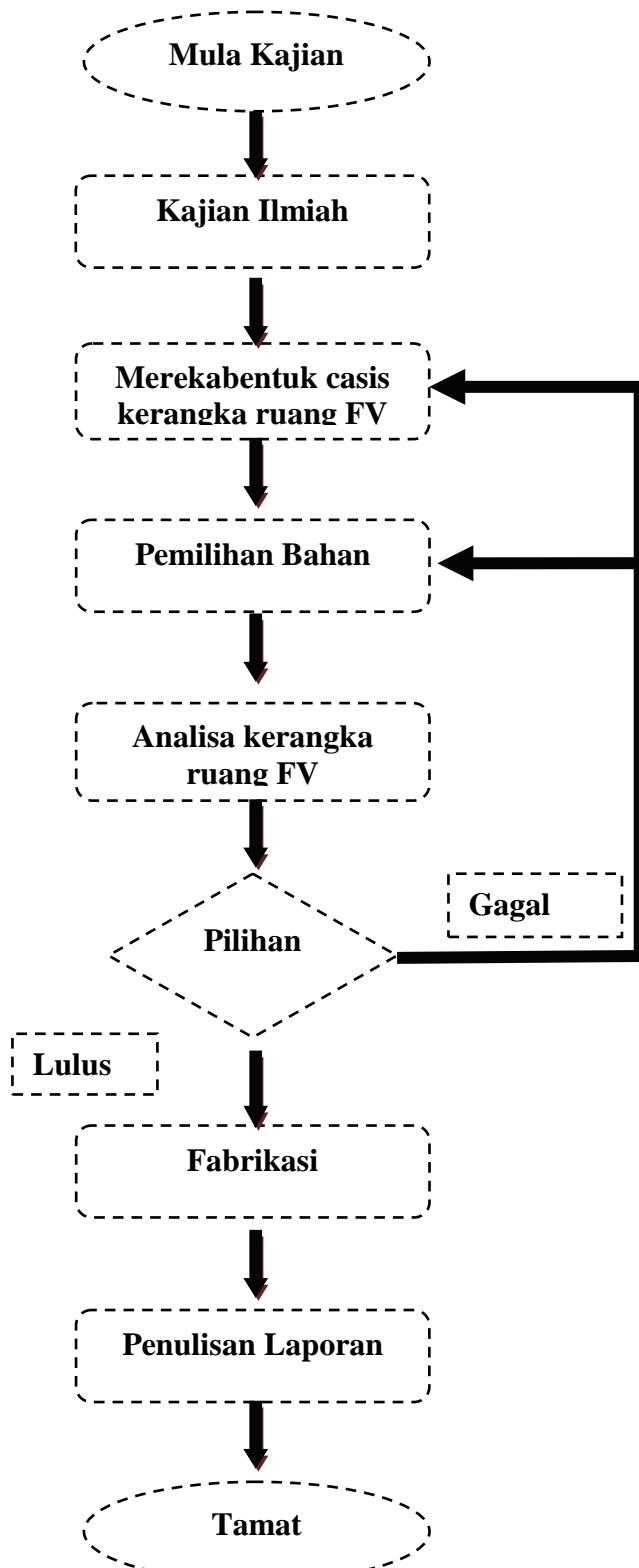
| No | Aktiviti | Week of progress | | | | | | | | | | | | |
|----|---|------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 1 | Pemilihan tajuk PSM | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Pengesahan tajuk PSM | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Kajian ilmiah | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Pemilihan rekabentuk | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Pemilihan bahan | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Rekabentuk ruang kerangka | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | laporan 8.1 Bab 1: Pengenalan 8.2 Bab 2: Kajian ilmiah 8.3 Bab 3 Carta alir kajian 8.4 Bab 4: Pemilihan rekabentuk dan bahan 8.5 Bab 5: Rekabentuk analisis dan perbincangan | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Pembentangan | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Hantar laporan | | | | | | | | | | | | | |

CARTA GANTT PSM 2

Jadual 1.2 Carta Gantt PSM 2

| No | Aktiviti | Minggu projek PSM 2 | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 1 | Kajian Ilmiah | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Fabrikasi casis ruang kerangka Formula Varsity | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Poster PSM 2 | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Ujian dan analisis | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Penulisan laporan PSM 2 | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Pembentangan PSM 2 | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Hantar laporan | | | | | | | | | | | | | |

CARTA ALIR



Rajah 1.2 Carta alir PSM

BAB II

KAJIAN ILMIAH

2.1 PENGENALAN

Formula Varsiti merupakan acara yang dianjurkan oleh Universiti Teknikal Malaysia Melaka merupakan satu acara yang wajib diadakan setiap dua tahun sekali. Pertandingan ini diadakan dengan penyertaan dari seluruh institut pengajian tinggi awan dan swasta di seluruh Malaysia. Pertandingan yang di asaskan pada tahun 2006 dengan penyertaan dari dua buah universiti iaitu UTeM sendiri dan juga Universiti Tun Hussein Onn kini menjadi satu acara utama di dalam kalender UTeM. Pertandingan yang di asaskan dari perlumbaan Formula SAE yang di anjurkan di United Kingdom, Kanada dan juga Jerman. Pertandingan seperti ini menguji bakat pelajar dai segi kajian rekabentuk, kreativiti serta teknik fabrikasi yang betul. Tambahan juga pelajar dapat menggunakan apa yang telah dipelajari seperti teori-teori untuk di adaptasikan dari segi teknikal. Ia juga dapat membentuk kemahiran pelajar di dalam industri automotif serta industri yang lain bagi melahirkan pelajar yang berkemahiran tinggi.